



VIS : Freins



Hauteur d'axe 63 à 200

Qu'est-ce qu'un frein VIS ?

Le frein Atex « VIS » est un frein modulaire novateur pour atmosphère explosible.

Ce nouveau concept consiste à monter une unité de freinage indépendante sur un moteur standard B5 à brides ou sur une unité de transmission.

Le frein « VIS » est certifié comme un composant indépendant : cela signifie qu'aucune procédure de certification additionnelle n'est nécessaire.

Pourquoi la technologie VIS ?

Le frein « VIS » est disponible pour recevoir des moteurs IEC B5 (IEC 63 à 200) ou, sur demande, pour des moteurs NEMA ou pour des moteurs à bride spéciale. Le montage est très rapide.

En choisissant le frein « VIS », il est très facile de fabriquer un moteur frein anti-explosion, tout en réduisant les coûts et délais de fourniture.

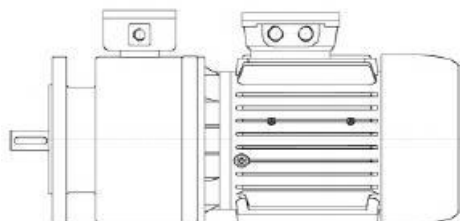
La performance des freins « VIS » est particulièrement élevée et leur carcasse robuste convient pour les applications « heavy duty » (charge élevée) et pour toute sorte d'application (levage, transport, déplacement ...). Une autre caractéristique unique est que, plus que pour les autres freins des moteurs Atex, les freins « VIS » ne nécessitent pas de maintenance comme le réglage de jeu. Ces freins sont garantis pour une très longue durée de vie.

Les valeurs de couple de freinage sont comprises entre 5 et 460 Nm (en fonction de la carcasse) et les électro-aimants situés à l'intérieur du frein « VIS » peuvent être à courant alternatif triphasé ou à courant continu.

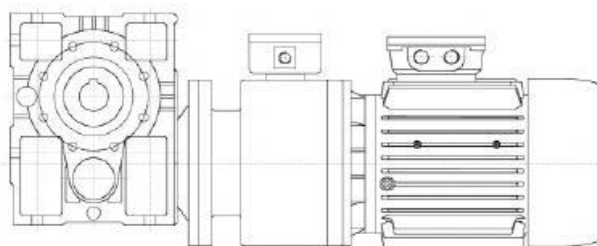
Le coût d'un moteur anti-explosion standard équipé d'un frein « VIS » est considérablement moindre que celui d'un moteur anti-explosion équipé d'un autre frein avec un délai de livraison et une fiabilité bien meilleurs.

Exemples d'application

Moteur B5 standard + frein VIS



Moteur B5 standard + frein VIS + réducteur



Documentation technique



[Documentation technique](#)

Standards



Les normes de référence pour la prévention des risques industriels d'explosion dans la filière électrique sont les directives 94/9-EC et 1999/92/EC.

Les freins VIS respectent les standards européens EN 50014, EN 50018-1 et EN 50281-1-1.

Principales caractéristiques

- Brevet déposé pour le design et le concept
- Electro-aimants triphasés (courant alternatif) ou courant continu
- Totalement fermé
- Protection IP66
- Alimentation de 24 à 690 Vac / 50-60 Hz (triphase) ou de 24 à 300 Vdc (continu)
- Classe d'isolation F
- Protégé thermiquement avec une double protection métallique (en standard)
- Boîte à bornes largement dimensionnée
- Structure à très haute résistance
- Conçu pour du service S1 sans ventilation

Certifié Atex pour les niveaux de protection suivant

 0051  II 2 P₁ EEx P₂ II P₃ T P₄ IP 66 T_{amb.} : -50+55°C

- 0051 : Numéro de l'organisme certifié pour la surveillance Atex
- II : Groupe II (surface)
- Position Pn avec les variantes suivantes:
 - P1 = Catégorie de frein
 - Si P1 = G : Atmosphère explosive avec présence de gaz
 - Si P1 = D : Atmosphère explosive avec présence de poussière
 - Si P1 = GD : Atmosphère explosive avec présence de gaz et de poussière
 - P2 = Enceinte ignifuge
 - Si P2 = d : Type de protection EEx d (antidéflagrant) pour la carcasse du frein et la boîte à bornes
 - P3 = Groupe du gaz
 - Si P3 = B : Gaz de groupe C
 - Si P3 = C : Gaz de groupe D
 - P4 = Classe de température et surface maximale de température (pour la poussière)
 - Si P4 = T3 : Classe de température T3 - Surface maximale de température 200°C
 - Si P4 = T4 : Classe de température T4 - Surface maximale de température 135°C
 - Si P4 = T5 : Classe de température T5 - Surface maximale de température 200°C
- IP 66 : Niveau de protection (poussière/eau)
- -50°C +55°C : Température ambiante

Options

- Débrayage manuel
- Levier de débrayage manuel
- Sondes PTC
- Bride d'accouplement spéciale

Données de performance

Type	VA (AC triphasé AC 3ph)	W (DC)	Nm max	Nm moyen	Nm mini
63/71	X	40	8	6	3
80/90	100	50	22	18	12
100/112	240	115	60	40	20
132/160	320	155	180	120	60
180/200	X	155	460	390	300

VA, W = courant entrée

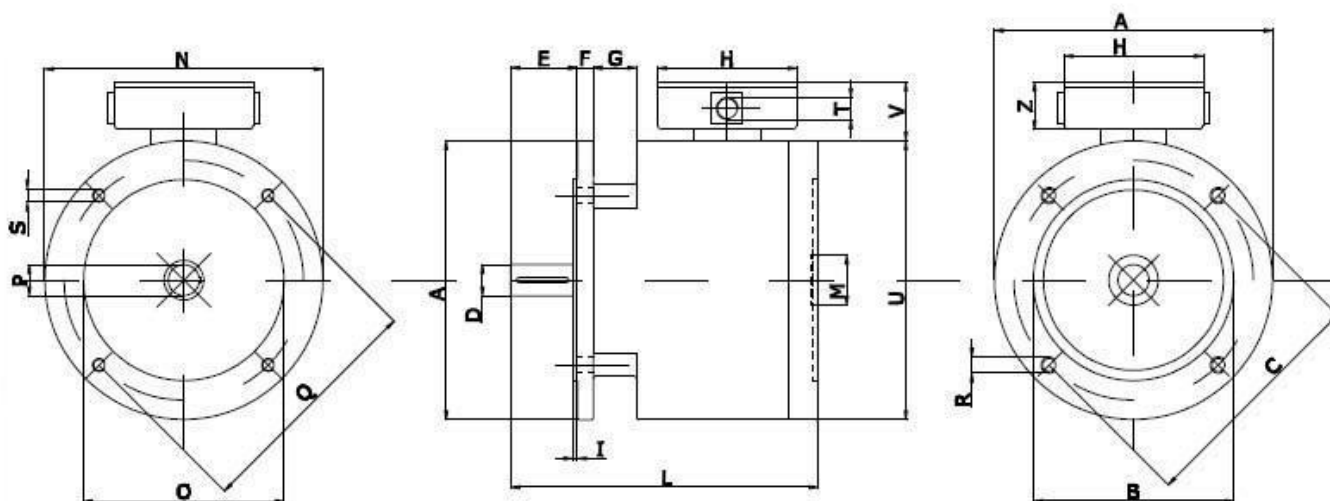
Nm max = moment de freinage maximum

Nm moyen = moment de freinage moyen

Nm min = moment de freinage minimum

Note : D'autres valeurs de moment de torsion entre les valeurs mini et maxi sont possibles sur demande.

Dimensions



Type	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Z
63	140	95	115	11	23	10	28	125	3.5	168	25	140	95	11	115	4 Ø 9.5	4M 8X16	GK 1/2'-M20	160	99	69
71	160	110	130	14	30	10	28	125	3.5	175	25	160	110	14	130	4 Ø 9.5	4M 8X16	GK 1/2'-M20	160	99	69
80	200	130	165	19	40	12	37	125	4	238	35	200	130	19	165	4 Ø 11.5	4M 10X18	GK 1/2'-M20	200	99	69
90	200	130	165	24	50	12	37	125	4	248	35	200	130	24	165	4 Ø 11.5	4M 10X18	GK 1/2'-M20	200	99	69
100-112	250	180	215	28	60	14	39	125	4	276	45	250	180	28	215	4 Ø 14.5	4M 12X18	GK 1/2'-M20	250	99	69
132	300	230	265	38	80	18	45	125	4	323	65	300	230	38	265	4 Ø 14.5	4M 12X18	GK 1/2'-M20	300	99	69
160	350	250	300	42	110	18	45	125	4	353	65	350	250	42	300	4 Ø 18	4M 14X21	GK 1/2'-M20	300	99	69
180	350	250	300	48	110	21	46	125	4	412	75	350	250	48	300	4 Ø 18	4M 16	GK 1/2'-M20	400	99	69
200	400	300	350	55	110	21	46	125	4	412	75	400	300	55	350	4 Ø 18	4M 16	GK 1/2'-M20	400	99	69